

| № п/п | Наименование операции | Габаритные детали |
|-------|---|---|
| 1 | Токарная обработка | Все виды токарных работ: в том числе точение конусов, нарезание резьб, червяков, шнеков. Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки- 1000 мм, Наибольшая длина 2,5-3метра Наибольшая масса 2,5т |
| 2 | Фрезерная и зубофрезерная обработка | Все виды фрезерных работ на универсально и горизонтально –фрезерных станках в том числе: нарезание цилиндрических и конических зубчатых колёс, а также звёздочек |
| 3 | Плоскошлифовальная, круглошлифовальная, внутришлифовальная обработка | Шлифовальная обработка плоских деталей и выступов, заточка ножей, шлифовка тел вращения по наружной поверхности и внутренней |
| 4 | Долбёжная обработка | Наружное и внутреннее долбление плоских и фасонных поверхностей (шпоночные пазы, шлицы). |
| 5 | Координатно-расточная обработка | Обработка на координатно-расточных станках (обработка отверстий и деталей для которых требуется высокая точность взаимного расположения отверстий, обработка деталей с точными отверстиями, связанными между собой точными расстояниями массой до 1 т. |
| 6 | Слесарно- сварочные работы | Изготовление металлоконструкций различной сложности и размеров (козырьки, ограды, ворота и т.д) по чертежам заказчика, изготовление труб и обечаек методом вальцевания, Сварка в среде CO ₂ , ручная сварка электродом, сварка чугуновых деталей, деталей из алюминия и нержавеющей стали. Рубка листового металла на гильотинных ножницах, плазменная резка |
| 7 | Изготовление резино-технических изделий методом вулканизации (манжеты, кольца, прокладки) | |
| 8 | Ремонт узлов и механизмов | Ремонт с изготовлением (вышедших из строя) и (реставрация) изношенных деталей. |
| 9 | Разработка конструкторской документации деталей и механизмов | |
| 10 | Разработка и изготовления нестандартизированных стендов, механизмов, узлов, агрегатов | Изготовление различных механизмов, с системой автоматического управления, гидро и пневматические конструкции. |
| 11 | Перемотка электроагрегатов | Ремонт асинхронных электродвигателей общепромышленного назначения, крановых взрывозащищенных, насосов, с встроенным электромагнитным тормозом серий 4А, АИР, АИС, АО, АОЛ 0,12 кВт-15кВт. 1. Изготовление обмотки статора из |

| | | |
|----|--------------------------------|--|
| | | <p>нового провода</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. Замена подшипников 3. Ремонт сердечника статора 4. Ремонт механической части (восстановление посадочных мест на валу ротора и в щитах, ремонт корпуса и щитов двигателя и т.д.) 5. Пропитка обмоток лаками 6. Испытание отремонтированного оборудования 7. Замена эл. щеток, ремонт щеточного механизма 8. Замена клемных колодок и рабочих колес вентиляторов охлаждения. <p>Ремонт трансформаторов напряжения общепромышленного назначения от 0,5кВА до 1,5кВА, катушек электромагнитов, магнитных пускателей и др.</p> <p>Ремонт электросварочного оборудования, инверторов промышленного и бытового назначения.</p> |
| 12 | Дробеметная обработка деталей. | |