

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.4034.20

Дата регистрации « 11 » мая 2020 г.

Действительно до « 11 » мая 2025 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

**Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь**

1. Наименование материала (изделия)

Краны шаровые запорные из латуни на номинальное давление PN16 номинальным диаметром от DN15 до DN25 (размером присоединительной резьбы от ½" до 1").

2. Назначение

Для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С, а также внутренних систем газоснабжения с температурой рабочей среды до 50 °С.

3. Изготовитель

Открытое акционерное общество «Новогрудский завод газовой аппаратуры», Республика Беларусь, 231400, Гродненская обл., г. Новогрудок, ул. Мицкевича, 109-1.

4. Заявитель

Открытое акционерное общество «Новогрудский завод газовой аппаратуры», Республика Беларусь, 231400, Гродненская обл., г. Новогрудок, ул. Мицкевича, 109-1.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 20.04.2020 № 13(3)-225/20;
сертификата соответствия СМК от 30.06.2018 № ВУ/112 05.01.003 00248,
выданного РУП «БелГИМ».

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ОАО «Новогрудский завод газовой аппаратуры», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: товарный знак изготовителя, год изготовления (2020), давление (PN16), условный проход (15).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

И.Л. Лишай

мая 2020 г.

№ 0014207



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

К ТЕХНИЧЕСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

Лист 1

Листов 1

ТС 01.4034.20

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

кранов шаровых запорных из латуни КШ-15 (газ) на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN15 (размером присоединительной резьбы 1/2") производства ООО «Новогрудский завод газовой аппаратуры», Республика Беларусь, для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем газоснабжения с температурой рабочей среды до 50 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид, качество поверхности. Дефекты внешнего вида. Качество резьбы. Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 21345	Краны шарового типа серого цвета имеют сборно-разборный металлический корпус и прямую рукоятку желтого цвета. Запорный орган выполнен в виде сферического тела. Наружная и внутренняя поверхности чистые и гладкие, без царапин, пузырей, впадин и прочих дефектов. Резьба полного профиля чистая, без заусенцев и рваных или смятых ниток и следов коррозии, обеспечивает свинчиваемость соединяемых деталей вручную. Размер присоединительной резьбы G1/2"-В.
2.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 21345 Р _{пр} = 2,4 МПа, продолжительность испытания – 300 с	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены
3.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Герметичность затвора в двух направлениях, мест соединений и уплотнений. Испытание давлением воды	ГОСТ 21345 ($P_{исп} = 1,8 \text{ МПа}$, продолжительность испытания – 180 с)	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали
5.	Надежность. Нароботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 1000 циклов при одностороннем давлении воды, равном номинальному	ГОСТ 10944 $P_{исп} = P_N = 1,6 \text{ МПа}$	Краны после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
6.	Крутящий момент на рукоятке крана, Н·м	ГОСТ 10944	1,1
7.	Масса крана, кг	Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329	0,116

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0035337

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.4034.20

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на краны шаровые запорные из латуни на номинальное давление PN16 номинальным диаметром от DN15 до DN25 (размером присоединительной резьбы от 1/2" до 1") производства ООО «Новогрудский завод газовой аппаратуры», Республика Беларусь, для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С, а также внутренних систем газоснабжения с температурой рабочей среды до 50 °С.

2. Краны изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ РБ 00153637.043-98 «Краны шаровые муфтовые латунные. Технические условия» и предназначены для установки в качестве запорной арматуры (полное перекрытие потока рабочей среды) на трубопроводы внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, газоснабжения.

3. Краны состоят из корпуса, изготовленного из латуни марки ЛС-59-1 ГОСТ 15527, запорного органа, выполненного в виде сферического тела из латуни ЛС 59-1 ГОСТ 15527 с никелевым покрытием. Уплотнение запирающего элемента выполнено из фторопласта (Ф4 ПН ГОСТ 10007-80). Управление кранов осуществляется при помощи рукоятки, выполненной в виде «рычага» или «бабочки». Рукоятки кранов, предназначенные для установки в качестве запорных устройств для газов и воздуха, окрашены в желтый цвет, для воды – в красный. По конструкции краны выпускаются прямые. Тип присоединения к трубопроводу – резьбовой (внутренняя/наружная, внутренняя/внутренняя, наружная/наружная).

4. Краны монтируют в открытом состоянии (шар открыт) на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках трубопроводов. Соединение кранов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Уплотнение соединений кранов с отопительными приборами и трубопроводом следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: фторопластовая лента, анаэробный герметик и т.п. Использование лакокрасочных материалов для уплотнения резьбовых соединений не допускается. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить функциональность и управляемость кранов путем их полного открытия и закрытия. Во время эксплуатации кранов необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить полное их закрытие и открытие. Открытие и закрытие кранов следует производить плавно, без рывков.

Перед монтажом кранов следует очистить места присоединения от возможных загрязнений. Использование кранов в качестве опорных и регулирующих устройств не допускается.

5. На корпусе кранов при штамповке нанесена следующая информация: товарный знак изготовителя, год изготовления, давление, условный проход.

6. Проектирование, производство, приемку работ и эксплуатацию трубопроводов отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением кранов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и руководства по эксплуатации предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых кранов.

7. Краны могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды – в соответствии с условиями группы 4(Ж2) по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – Ж по ГОСТ 23170. Условия хранения в соответствии с условиями группы 2(С) по ГОСТ 15150. Краны следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом и обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0035338